

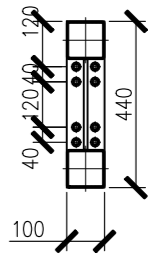
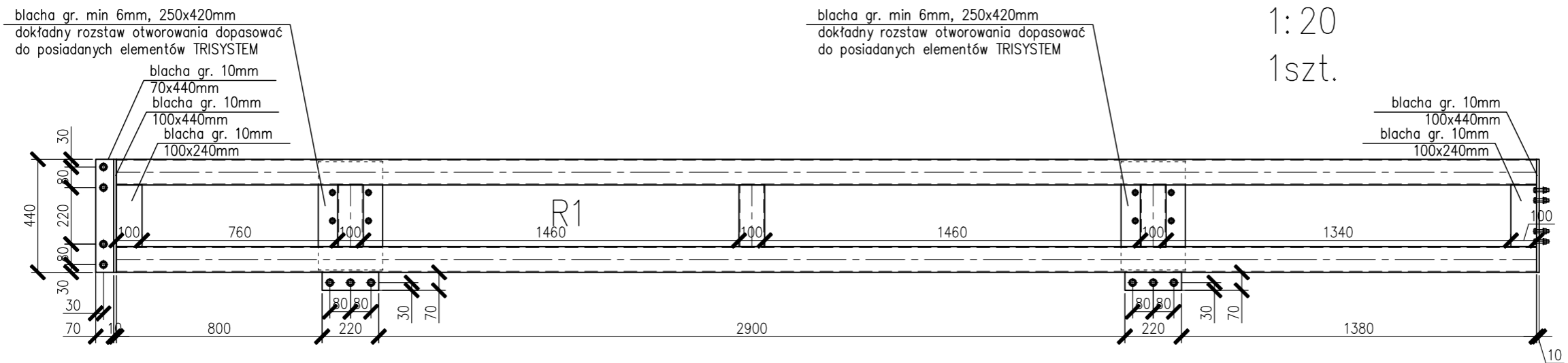
PROJEKT KONSTRUKCJI STALOWEJ 20

rama R1

RK100x100x4

1: 20

1szt.

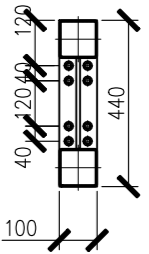
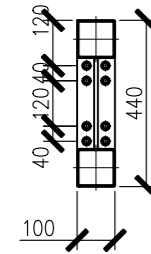
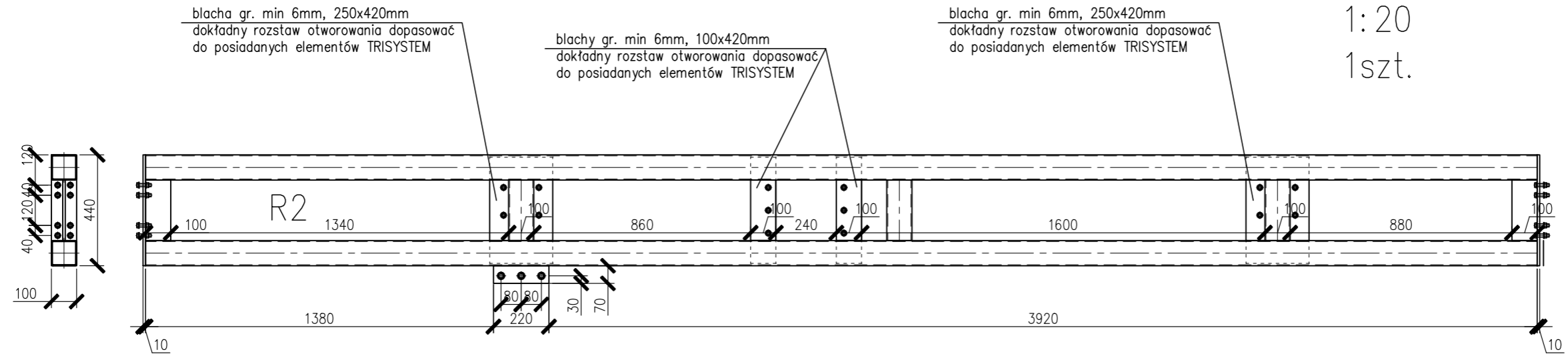


rama R2

RK100x100x4

1: 20

1szt.



<p>UWAGI!</p> <p>1. Ze względu na charakter inwestycji (lokalizacja konstrukcji w istniejącym obiekcie) wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie.</p> <p>2. Niniejszy rysunek dotyczy konstrukcji stoiska. Rozpatrywać go łącznie z pozostałą dokumentacją dotyczącą wykończenia obiektu.</p>	<p>SPOINY</p> <p>- CZOŁOWE gr. 4mm</p> <p>- PACHWINOWE OBWODOWE gr. 4mm</p> <p>Elektrodę należy dobrać w programie spawania, który powinien zostać opracowany przez wykonawcę przed przystąpieniem do robót spawalniczych. Program powinien być wykonany przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami.</p> <p>Spoiny wykonać w klasie niezgodności spawalniczych B.</p>	<p>PODSTAWOWE DANE MATERIAŁOWE</p> <table><tr><td colspan="2">ELEMENTY STALOWE</td></tr><tr><td>stal</td><td>- S235JR</td></tr><tr><td>śruby</td><td>- kl. 8.8</td></tr></table> <p>rys.9</p> <p>KONSTRUKCJA STOISKA TARGOWEGO OLTA — RAMA R1,R2 OPRACOWANIE: JAROSŁAW JAKIMCZYK</p>	ELEMENTY STALOWE		stal	- S235JR	śruby	- kl. 8.8
ELEMENTY STALOWE								
stal	- S235JR							
śruby	- kl. 8.8							